(9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭59-211252

⑤Int. Cl.³H 01 L 23/28 23/04 識別記号

庁内整理番号 7738-5F 7738-5F 砂公開 昭和59年(1984)11月30日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 2 頁)

99半導体装置

②特

額 昭58-86161

20出

願 昭58(1983)5月17日

70発 明 者 斎藤正武

東京都港区芝五丁目33番1号日 本電気株式会社内

⑪出 願 人 日本電気株式会社

東京都港区芝5丁目33番1号

個代 理 人 弁理士 内原晋

明細 書

- 1. 発明の名称
 - 半導体装置

2. 特許請求の範囲

PN主要合を有する半導体ペレットを突起部を 有する金属端子の突起部に接着し、さらに半導体 ペレットを樹脂で封止されたことを特徴とする半 導体装置。

3. 発明の詳細な説明

本発明は半導体ペレットの電極に直接放熱体を 兼ねた随極端子を取り付けたいわゆる DHD (Dou ble Heatsink Diode)型の半導体装置にかかり、 特に金属端子の構造及び對止の改良に関する。

従来のDHD形半導体装置を第1図に示す。第1図に於いて、半導体ペレット1はガラススリープ2内に對入され、同軸上に配置された金属端子(例えばジュメット級)3及び4によって加圧後

触されており、金属端子3及び4にガラススリープ2の内壁を融着せしめることにより半導体ペレット1を気密封止することが出来る。しかしながらかかる構造の半導体装置は、製造中にガラススリーブ2の両端のエッヂ部に割れやカケが多発し易く、又圧接形の為に、オーブンやルーコンが発生し易く、その結果として歩留低下及び信頼度低下の原因となる。

本発明の目的は、製造容易で且つ信頼性の高い、 特にDHD型の半導体装置を得ることにある。

本発明の特徴は、半導体ペレットの両端を凸形の金属端子の中央の塔頂面にロウ材を介して溶着せしめ、エポキン樹脂にて気密成形したことである。

次に、本発明の一実施例を図面に従ってより詳細に説明する。第2図(a)に於いて、まず最初にカーポン製溶剤治具に半田メッキを施した凸形金属端子(例えばCu材)14を挿入し、次いで半導体ペレット11と他方の凸形金属端子13の順に載置せしめる。次に、カーポン製溶剤治具を、例え

特開昭59-211252 (2)

はペルト方式の溶酸炉にて300~400℃の温度で加熱し、削述の凸形金貨端子13,14間に半事体ペレット11を半田メッキのロウ材を介して溶酸 接続する。次に、このようにして得られた半事体装置を樹脂モールド對入成形機にて、例えばエポキン樹脂12にて気密封止せしめ、リードレス形の半導体装置を得る。

得られたリードレス形のDHD形半導体装置(第2図(a))は、選別、捺印の工程に於いて、高速 処理が可能であり、又、契装面に於いてはH1C (ハイブリッド混成IC)用に搭載が容易である。 実装に当っては、従来のガラススリーブ形と異な り、本第明は樹脂モールド形である為に、熱微撃 によるクラックが発生せず、H1Cの再ディップ モールドに於いても信頼性の高い侵紀強度が得ら れる。

第2図(b)は本発明のDHD形半導体装置に外部 リード端子15,及び16を凸形金貨端子の平坦 駅に抵抗溶器を行い、一般的なアクシャル形の半 導体装置の一実施例を示した断面図である。 上述のように、本発明のリードレス形DHD形 半導体装置は、樹脂モールド成形を有しており、 半導体ペレットは凸形金属端子間にロウ材を介し て腰続されている為にオープンやルーコンの発生 は皆無である。又、本発明の半導体装置は、樹脂 成形である為に、熱衝撃や温度サイクル等の環境 試験は間類がなく、又、耐湿試験、例えば高温高 湿やプレッシャークッカーテストに於いても高信 類度が得られる。

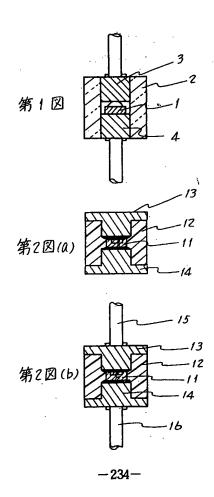
4. 図面の簡単な説明

第1図は従来の半導体装置の断面図である。第2図(a)及び(b)は本発明の一契施例による半導体装置の断面図である。

1. 11……半導体ペレット、2…ガラススリーブ、12…樹脂モールド、13. 14……凸形 金属端子、15. 16……外部リード線

代理人 弁理士 内 原





08/02/2002, EAST Version: 1.03.0002

DERWENT-ACC-NO: 1985-015167

DERWENT-WEEK: 198503

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Double heat sink diode semiconductor device - has

diode adhered to

protruded portion of metallic terminal and sealed by resin

NoAbstract Dwg 1-2/2

PATENT-ASSIGNEE: NIPPON ELECTRIC CO[NIDE]

PRIORITY-DATA: 1983JP-0086161 (May 17, 1983)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO PUB-DATE LANGUAGE

PAGES MAIN-IPC

JP 59211252 A November 30, 1984 N/A

021 N/A

APPLICATION-DATA:

PUB-NO APPL-DESCRIPTOR APPL-NO

APPL-DATE

JP59211252A N/A 1983JP-0086161

May 17, 1983

INT-CL (IPC): H01L023/28

ABSTRACTED-PUB-NO: EQUIVALENT-ABSTRACTS:

TITLE-TERMS:

DOUBLE HEAT SINK DIODE SEMICONDUCTOR DEVICE DIODE ADHERE

PROTRUDE PORTION

METALLIC TERMINAL SEAL RESIN NOABSTRACT

DERWENT-CLASS: U11

EPI-CODES: U11-D01;